

COMPATTATORE SCARRABILE MOD. SC



DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE TECNICHE

La cubatura dei Compattatori scarrabili varia in funzione delle lunghezze richieste, ed è disponibile a partire da 7 m³ sino a 25 m³.

Il contenitore, di forma troncoconica, è realizzato con gli angoli arrotondati, per favorire lo scarico (per ribaltamento) dei materiali, mentre le Centine di rinforzo pressopiegate garantiscono un'adeguata resistenza e durata nel tempo.

Il portellone posteriore, ad apertura laterale, è dotato di guarnizione di tenuta.

Il gruppo pressore, costruito in materiale antiusura, scorre su guide con pattini autolubrificanti ed è in grado di esercitare una forza di spinta massima pari a 38 ton.

Altri elementi strutturali del compattatore sono:

- Rulli di scorrimento anteriori e posteriori
- Gancio supplementare di sollevamento posteriore per movimentazione a terra

- Staffe dentate all'interno della cassa per il mantenimento dei rifiuti all'interno della stessa durante la compattazione.

Inoltre la fornitura standard comprende:

- Manometro esterno per controllo pressioni
- Tester di corretto funzionamento delle segnalazioni poste sul quadro di comando.
- Connettore per collegamento comando a distanza.

Il funzionamento, di tipo elettroidraulico, è garantito da un motore elettrico asincrono a 4 poli 380V da 7.5 KW (10 HP) a 1450giri/min.

La pressione massima del circuito idraulico è di 200 bar, mentre la pressione massima di esercizio è di 180 bar. Il tempo per compire un ciclo completo di compattazione è 28 sec ed il volume teorico compattato per ciclo è di 1.14 m³.

I cicli di compattazione realizzabili sono: manuale (avanti/indietro) o automatico (singolo o temporizzato)

Le funzioni della macchina ed i relativi comandi, gestiti da una apparecchiatura elettronica a logica programmabile (PLC) comprendono inoltre: innesto chiave, pulsante d'emergenza, predisposizione comando a distanza, spina di corrente di tipo industriale con cavo a norma, di lunghezza pari a 6 m per collegamento alla presa dell'impianto di alimentazione .

Impianto e quadro elettrico sono a norma CEI con protezione IP 65 ed i componenti elettrici forniti secondo le normative vigenti.

Nella progettazione e costruzione del compattatore, si è tenuto conto di fornire agli operatori addetti, sicurezze attive e passive, come previsto dalle norme UNI EN, pr EN, attualmente vigenti in materia.

Nella realizzazione sono stati ridotti i componenti, cercando ove possibile di utilizzare elementi unificati quali: raccorderie, viterie, tubi flessibili, particolari dell'impianto elettrico. Si sono inoltre privilegiati i fornitori presenti con la loro rete di distribuzione nazionale, con particolare riferimento a motori elettrici, pompe oleodinamiche, raccorderie, componenti elettrici.

Verniciatura nel colore richiesto, previo decapaggio e doppio strato di antiruggine

COMPLETA LA FORNITURA DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' CE E MANUALE D'ISTRUZIONE ED USO DELLA MACCHINA.

MODELLO SC	7-10-14	16-18-20	22-24-25
A = Lunghezza totale (mm)	4600-4800-5000	5400-5800-6200	6600-7000-7200
B = Altezza totale (mm.)	2600	2600	2600
C = Larghezza max. (mm.)	2550	2550	2550
Massa (Kg)	3400-3500-3800	4000-4200-4700	4900-5000-5200
Dim. tramoggia di carico standard E x F (mm.)	1850 x 1800	1850 x 1800	1850 x 1800
Dim. tramoggia di carico maggiorata E x F (mm.)	_____	2200 x 1900	2200 x 1900
Capacità bocca (m³)	1.14	1.14	1.14
Altezza spintore (mm)	580	580	580
Piano di carico frontale H. standard/ribass. D (mm.)	1500/1300	1500/1300	1500/1300
Numero cilindri	2	2	2
Capacità serbatoio olio	80	80	80
Potenza motore (Kw)	7.5	7.5	7.5
Tempo ciclo completo (s)	28	28	28
Forza di spinta max. (ton)	38	38	38